

POLYAMILASE AGO

Preparación de amilase para el desencolado textil solubilizando féculas que contiene el urdido. Aplicable desde 25°C a 95°C

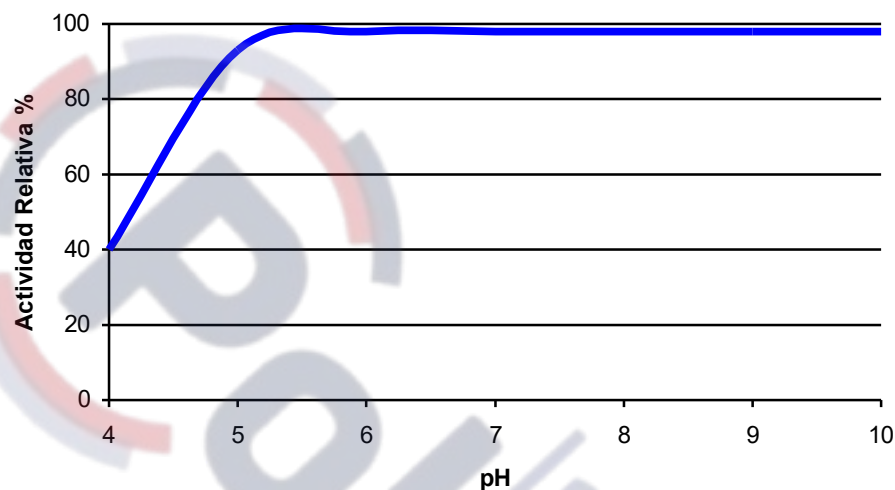
CAMPOS DE APLICACIÓN

- Desencolado de prenda confeccionada a 50 – 60°C
- Desencolado en barca o jet hasta 100°C para facilitar los posibles encolantes sintéticos que acompañan a la fécula, como PVA o acrílicos.
- Pad-steam a 95°C
- Actúa hidrolizando las féculas y mejorando la aptitud a la tintura, tacto e hidrofiliidad.

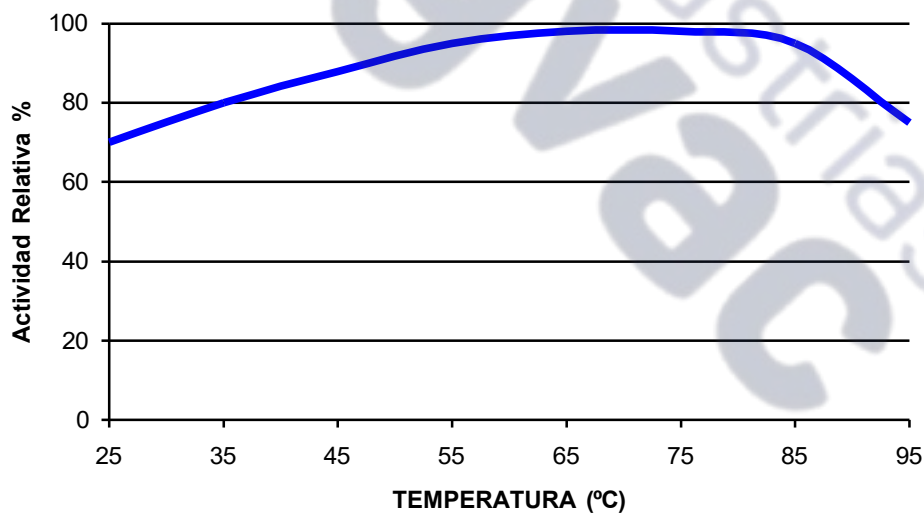
PROPIEDADES

Aspecto:	Líquido incoloro – amarillento
Composición química:	Amilase en solución acuosa.
pH	6,25 ± 0,25
Disolución:	en agua dura o descalcificada
Máxima eficacia:	60 – 80°C
Rango operacional:	35 – 95°C
pH de trabajo:	5 a 10
Estabilidad	
Agua dura:	Los iones cálcicos favorecen la actividad
Ácido:	Hasta pH 5
Álcalis:	Hasta pH 10
Metálicos:	Cu ⁺⁺ y Fe ⁺⁺⁺ son tóxicos para la enzima.
Tensoactivos no iónicos:	Buena
Tensoactivos aniónicos:	Alguno puede bajar la eficacia

EFFECTO DEL pH EN LA ACTIVIDAD RELATIVA



EFFECTO DE LA TEMPERATURA EN LA ACTIVIDAD RELATIVA



APLICACIÓN

Agotamiento en barca o jet:

0,5 – 2 gr/L

POLYAMILASE AGO

0,5 – 1 gr/L

POLYTERGE JT-LF 25%

Ph 6 – 7

Calentar hasta 95°C y mantener 30 minutos

Aclarar

Agotamiento en prenda

1 – 3 gr/L

POLYAMILASE AGO

0,5 – 1 gr/L

POLYTERGE JT-LF 25%

pH 6 – 8

15 minutos a 50 – 60°C

Aclarar